

1. Să se realizeze desenul de execuție (secțiune longitudinală și vedere laterală) a variantei constructive de racord reprezentată în fig. 1, respectând indicațiile și dimensiunile date. Dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv.

- Diametrul purtător al centrelor găurilor de prindere a flanșei  $D_{pg}=60$
- Diametrul găurilor de prindere al flanșei  $D_g=10$
- F - flanșă triunghiulară (planul de secționare trece printr-o gaură de prindere a flanșei)
- $f_1$  - filet exterior cu degajare,  $M=30$
- $f_2$  - filet interior cu degajare,  $M=24$
- $f_3$  - filet interior cu ieșire,  $M=10$
- T - teșitură,  $2 \times 45^\circ$

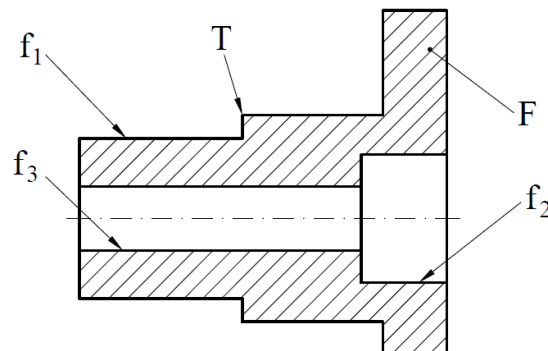


Fig. 1 Forma constructivă a racordului

2. Să se reprezinte în două proiecții ortogonale (secțiune longitudinală și vedere de sus) asamblarea prin prezon, șaibă elastică și piuliță hexagonală a reperelor reprezentate explodat din fig. 2. Desenul se va realiza respectând cotele indicate. Dimensiunile necotate se vor alege constructiv.

3. Să se reprezinte în două proiecții ortogonale (secțiune longitudinală și secțiune transversală) asamblarea cu pană 3, a butucului 2 pe tronsonul de arbore 1, reprezentate în fig. 3. Reperul 2 se va asigura împotriva deplasării axiale prin intermediul inelului elastic 4. Tipul și dimensiunile penei sunt: Pană semirotundă 5 x 7,5. Dimensiunile neindicate se vor alege constructiv.

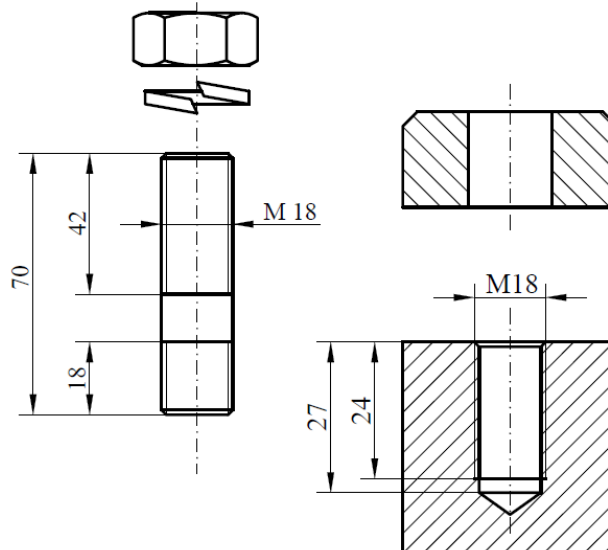


Fig. 2 Reprezentarea explodată a reperelor pentru asamblarea prin filet

4. Să se reprezinte în două proiecții ortogonale asamblarea sudată a pieselor 1 și 2 cu sudură în colț convexă, realizată la montaj pe tot conturul, reprezentate în fig. 4. Se vor desena: reprezentarea detaliată și reprezentarea simbolică. Dimensiunile se vor alege constructiv.

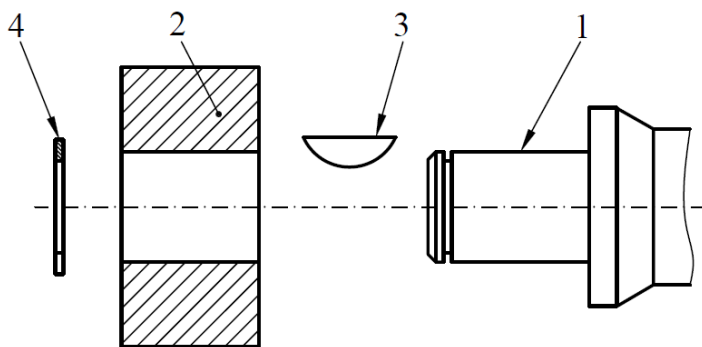


Fig. 3 Reprezentarea explodată a reperelor pentru asamblarea prin pană semirotundă

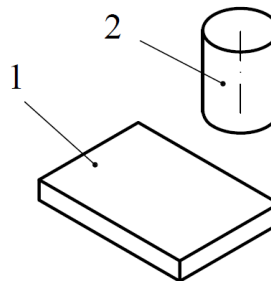


Fig. 4 Reprezentarea explodată a reperelor pentru asamblarea prin sudură